



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная компания «Башнефть» «Башнефть-Новыйл»
Юридический адрес:
Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д.30, к.1
Адрес производства:
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37
е-mail: bnf-novoi@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37
е-mail: bnf-novoi@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55

ПАСПОРТ № 3945

Масло индустриальное И-20А по ГОСТ 20799-88

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
ГОСТ 20799-88 «Масла индустриальные. Технические условия»

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.АЯ36.В.07592
Срок действия - по 23.08.2020



Код ОКПД2: 19.20.29.140
Номер партии: 3945
Дата изготовления: 31.07.2020
Размер партии (масса): 600,00 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 1061
Уровень наполнения: 500 см
Дата отбора пробы: 31.07.2020
Дата проведения испытаний: 31.07.2020
Паспорт выдан на основании протокола испытаний от

31.07.2020 № 3945

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 20799-88	Фактическое значение
1. Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	29-35	30,32
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0,03	0,01
3. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0,005	отсутствие
4. Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %	ГОСТ 1437-75	-	не более 1,0	0,99
5. Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-83	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6. Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
7. Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85 (пункт 1)	-	не более 890	875
8. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше минус 15	минус 10
9. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 2,0	1,5
10. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не менее 135	не ниже 200	220
11. Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла приращение смол, %	ГОСТ 18136-2017, ГОСТ 15886-70, п.п. 3.2 и 3.4 ГОСТ 20799-88	-	не более 0,30 не более 2,0	0,108 0,67
12. Содержание растворителей в маслах селективной очистки	ГОСТ 1057-2014	-	отсутствие	отсутствие
13. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0,3	-	отсутствие

Заключение: Масло индустриальное И-20А по ГОСТ 20799-88

соответствует требованиям:

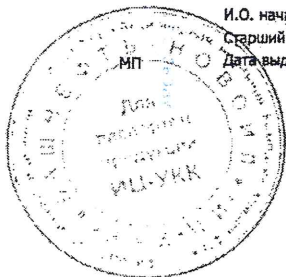
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- ГОСТ 20799-88 «Масла индустриальные. Технические условия».

Дополнительная информация:

- по согласованию изготовителя с потребителем и при заявке на масла с температурой застывания ниже предусмотренной требованиями ГОСТ 20799-88 допускается изготавливать индустриальные масла с депрессатором, а также масла с температурой застывания не выше минус 10 °С для масел, применяемых в период с 1 апреля по 1 сентября, и для масел бытового назначения, выпускаемых в мелкой фасовке;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новыйл» гарантирует соответствие качества индустриального масла требованиям ГОСТ 20799-88 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84 в течение 5 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 00135545.02.39590.

И.О. начальника лаборатории
Старший лаборант
Дата выдачи паспорта 31.07.2020

подпись Тарзиминой Р.М.
Клепцова С.Ю.





Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная компания «Башнефть» «Башнефть-Новоил»
Юридический адрес:
Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул.Карла Маркса, д.30, к.1
Адрес производства:
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 3945
Масло индустриальное И-20А по ГОСТ 20799-88

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85 (пункт 1)	875
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	5,180
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 10
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	220
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,006
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 7
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12(2017)	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	21,28
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	5,180
Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация.			

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.
**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.



И.О. начальника лаборатории
Старший лаборант
Дата выдачи паспорта 31.07.2020

подпись Тарзиминой Р.М.
Клепцова С.Ю.